



Siebkettenortierer Typ KS 1200-1800

Produktschonende Sortiermaschine für Kartoffeln, Zwiebeln, Rote Bete sowie als Bruchsortierer für Möhren.

Aufbau:

Die Sortiermaschine ist modular aufgebaut und kann jederzeit erweitert werden. In dem stabilen Maschinenrahmen sind die gummierten Antriebstrummeln und Umlenkrollen gelagert. Die gleichmäßige Kettenspannung erfolgt über eine einstellbare Rollenschwinge. Die Rütteleinrichtung ist wie der Sortierkettenantrieb stufenlos über Frequenzumrichter mit Poti einstellbar. Das durch den Maschinenrahmen geführte Austrageband ist in der Länge anpassbar.



Funktionsbeschreibung:

Das Produkt wird über die Einlaufrutsche eingefüllt. Durch die doppelte Rütteleinrichtung wird die Ware über die gesamte Siebfläche verteilt und zum Sortieren schonend gewendet. Vor der Übergaberolle wird das Produkt mittels Gummisternen aus den Siebmaschen gehoben und gleitet über eine gummierte Rutsche auf das nächste Sieb oder Abtransportband. Die seitlichen Nylonplatten schützen vor Verschleiß durch Erde und Steine. Zum Siebwechsel wird die Rollenschwinge entlastet, der Kettenverschluss geöffnet, die Kette abgenommen und aufgerollt. Das Aufziehen erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.



Abmessungen:

Länge 1.650 mm
Breite 1.200, 1.500, 1.800 mm

Sortierkette aus Stahldraht, Quadrat- oder Sechseckausführung
oder als Gummikette in Quadrat- oder Rundlochausführung.



Technische Änderungen vorbehalten.
Mai 2012



UPMANN
VERPACKUNGSMASCHINEN

BERNHARD UPMANN VERPACKUNGSMASCHINEN
GMBH & CO. KG
Burgsteinturter Damm 185 · D 48432 Rheine, Mesum
Fon +49 (0) 5975 - 9281-0 · Fax +49 (0) 5975 - 9281-10
www.upmann.de · info@upmann.de